

RIELES CURVOS

Algunas versiones de nuestros modelos de rieles de aluminio pueden **copiar una curvatura** y que esto no ocasione inconvenientes en el deslizamiento de las correderas o cruces del sistema.

Para este punto es importante tener en cuenta el radio de curvatura mínimo para cada modelo.

La curva en si afecta a la carga máxima (peso del paño) que soportara disminuyéndolo entre un 15/20% por cada curva que posea el desarrollo del riel.

-PLANTILLAS PARA RIELES CURVOS:

Es conveniente que **el cliente entregue una plantilla** con el desarrollo del riel indicando la curva, frente y mandos. La plantilla se deberá enviar o entregar a Rielamericano para que luego el personal correspondiente analice la plantilla, se procederá con el correspondiente presupuesto confirmando la posibilidad de fabricación o indicando al cliente las alternativas para la curvatura analizada.

Les solicitamos enviar dicha plantilla en un material adecuado al desarrollo de la curva minimizando la posibilidad de error al desplegar la misma por utilizar materiales endebles. Recomendamos Cartón rígido o material similar.

IMPORTANTE:

Todas las plantillas deberán tener **todos los datos correspondientes** para ingresar el pedido de fabricación, debido a que se utilizara la misma como plano especial de fabricación para el sector Productivo correspondiente.

ANALIZANDO EL DIBUJO:

Siempre la vista será en **planta** (perspectiva visual por encima del producto, o sea que seria como pararse sobre el riel para ver por encima de este).

Indicar artículo o modelo correspondiente al riel y **frente** que es la cara del riel que mira al interior del ambiente y para donde se orientan las cruces de apertura.

Indicar apertura (izquierda, derecha o central) y **mando: F** (izquierdo), **J** (derecho).

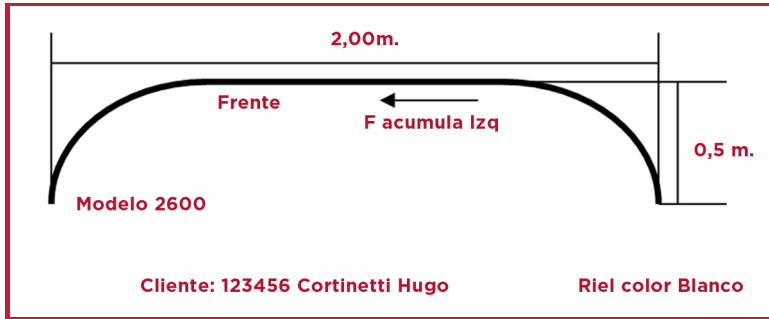
Desarrollo, se considerara la sumatoria de los lados para curvas de 90° y para curvas especiales el cliente debe indicar acotado sobre el plano el desarrollo de la curva, sino el personal de Rielamericano medirá sobre la plantilla para luego sumarlo a los tramos rectos.

RIELAMERICANO ANALIZARÁ:

- Si el modelo indicado en la plantilla se puede fabricar con esa curvatura, y si corresponde a una curvatura a 90° o tiene un radio especial.
- Si el desarrollo máximo es posible de fabricar o se deberá seccionar el riel en dos o más tramos (siempre y cuando el modelo seleccionado pueda tener uniones).
- De poder fabricarse en un solo tramo, la posibilidad de envío al cliente en rieles grandes.

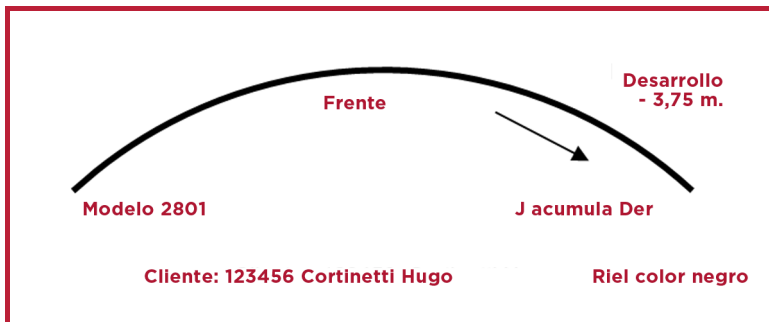
- Ejemplo de plantilla con curva de 90°:

Para esta opción donde el riel curvo solo tendrá curva de 90°, se puede reemplazar la plantilla por un plano acotado con todos los datos solicitados ya que las curvas a fabricar están estandarizadas a 90° y utilizaran un radio min según modelo de riel.



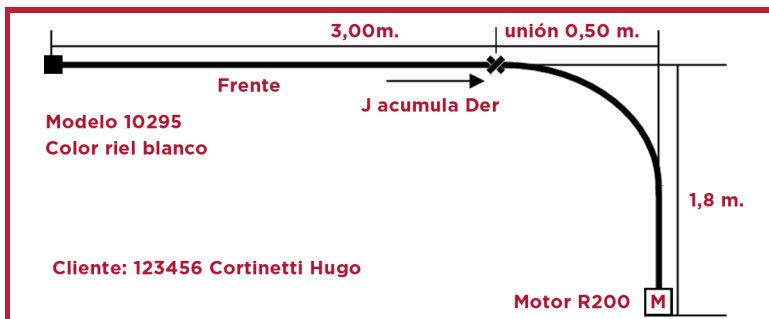
- Artículo: 2600
- Frente: si
- Mando: si
- Apertura: si
- Desarrollo: 3.00 m (0.50 m + 2.00 m + 0.5 m)
- ¿Datos del cliente?: si
- Adicional a Cobrar: 2 unid. Art. 2690
- Adicional a Color: No corresponde

- Ejemplo de plantilla con curva especial:



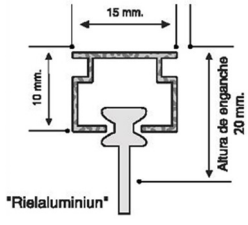
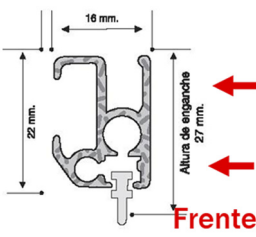
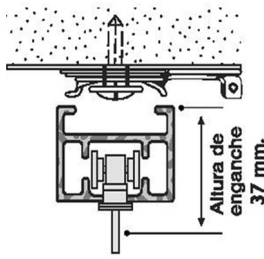
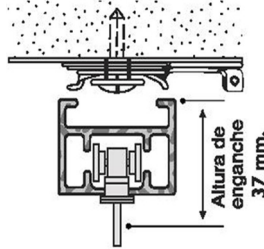
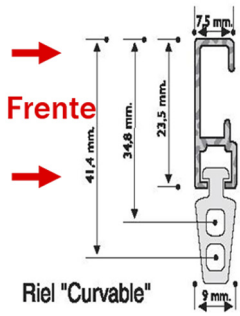
- Artículo: 2801
- Frente: si
- Mando: si
- Apertura: si
- Desarrollo: 3.75 m
- ¿Datos del cliente?: si
- Adicional a Cobrar: 1 unid. Art. 2891. Consultar si prefiere el riel en un tramo o en dos con una unión que deberá ser adicionada al pedido
- Adicional a Color: 3,75 m. del art. 10221 especificando el color de perfil en observaciones de renglón. (Solo el perfil de aluminio se pinta, los accesorios irán del color original).

- Ejemplo de plantilla con riel automatizado:



- Artículo: 10295
- Frente: si
- Mando: si
- Apertura: si
- Desarrollo: 4,80 m
- ¿Datos del cliente?: si
- Adicional a Cobrar: 1 unidad art. 10222
- Unión de perfil para enviar en dos tramos: 1 unidad del art. 10257

FRENTES DE RIELES CURVOS:

Nro. Artículo:	Descripción:	Perfil (standard):	Desarrollo Máximo:	Curva de 90°:	Curva Continua:	Observaciones:
2004	Rielaluminium	 <p>*Rielaluminium*</p>	4,50 m.	Radio Fijo 0,10 m.	No existe	Riel sin frente, es simétrico No hay unión de perfil. CARGA EN PERFIL ART. I DESCRIPCIÓN: 2190 I ADICIONAL CURVA
2600	Dekora	 <p>Riel "Dekora"</p>	4,50 m.	Radio Fijo 0,125 m.	Radio min 4.00 m en adelante	Riel con frente No hay unión de perfil CARGA EN PERFIL ART. I DESCRIPCIÓN: 2690 I ADICIONAL CURVA
2800 2801 2808 2809	Sistema 2800		4,50 m.	Radio Fijo 0,30 m.	Radio min 0.50 m en adelante	Riel sin frente, es simétrico Unión para Perfil CARGA EN PERFIL ART. I DESCRIPCIÓN: 2890 I ADICIONAL CURVA 90° 2891 I ADICIONAL CURVA ESP.
10295 10296 10298 10299	Sistema Automatizado		6,00 m.	Radio Fijo 0,30 m.	Radio min 0.50 m en adelante	Riel sin frente, es simétrico Unión para Perfil CARGA EN PERFIL ART. I DESCRIPCIÓN: 10222 I ADICIONAL CURVA 90° 10223 I ADICIONAL CURVA ESP.
2301 2302 2303	Riel Curvable	 <p>Riel "Curvable"</p>	4,00 m.	Radio Fijo 0,30 m.	Radio min 0.30 m en adelante. Curva cliente en obra.	Riel a curvar por el cliente Riel con frente Se carga por separado perfil, cruces, correderas, tapitas. No solicitar plantilla, se vende el perfil recto y los accesorios para que el cliente lo curve y arme.

Art.: 2301 - 2.00m
 Art.: 2302 - 3.00m
 Art.: 2303 - 4.00m