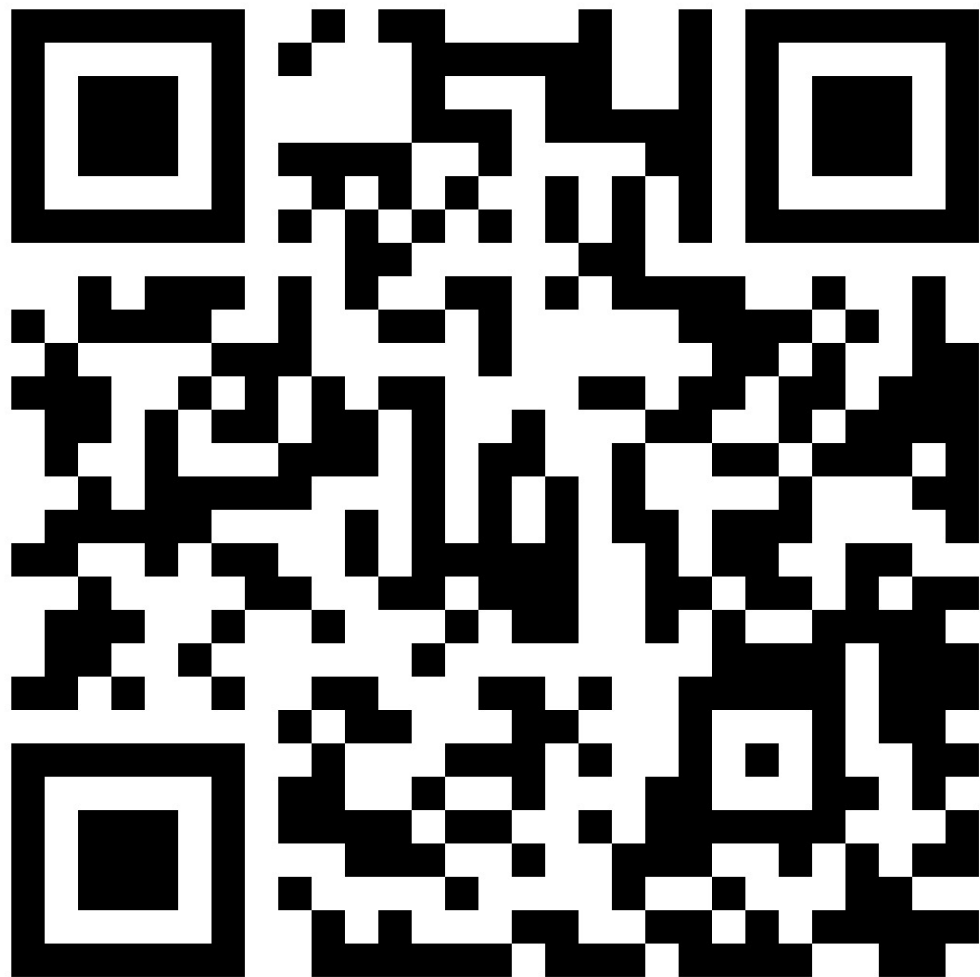
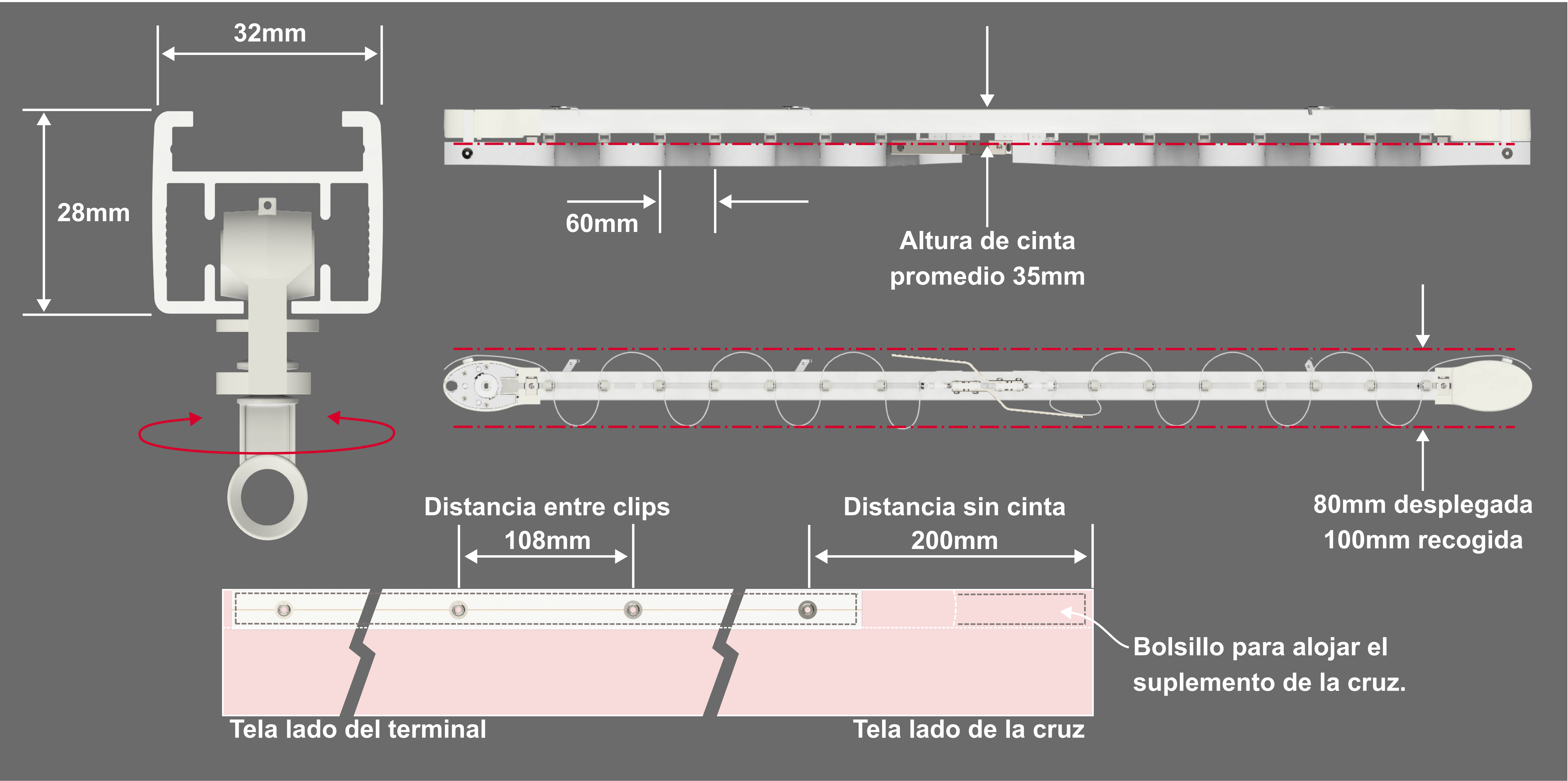




Presentación



Presentación Comercial

A MEDIDA - Largo máximo recomendado: 6.00m - El motor se comercializa por separado.

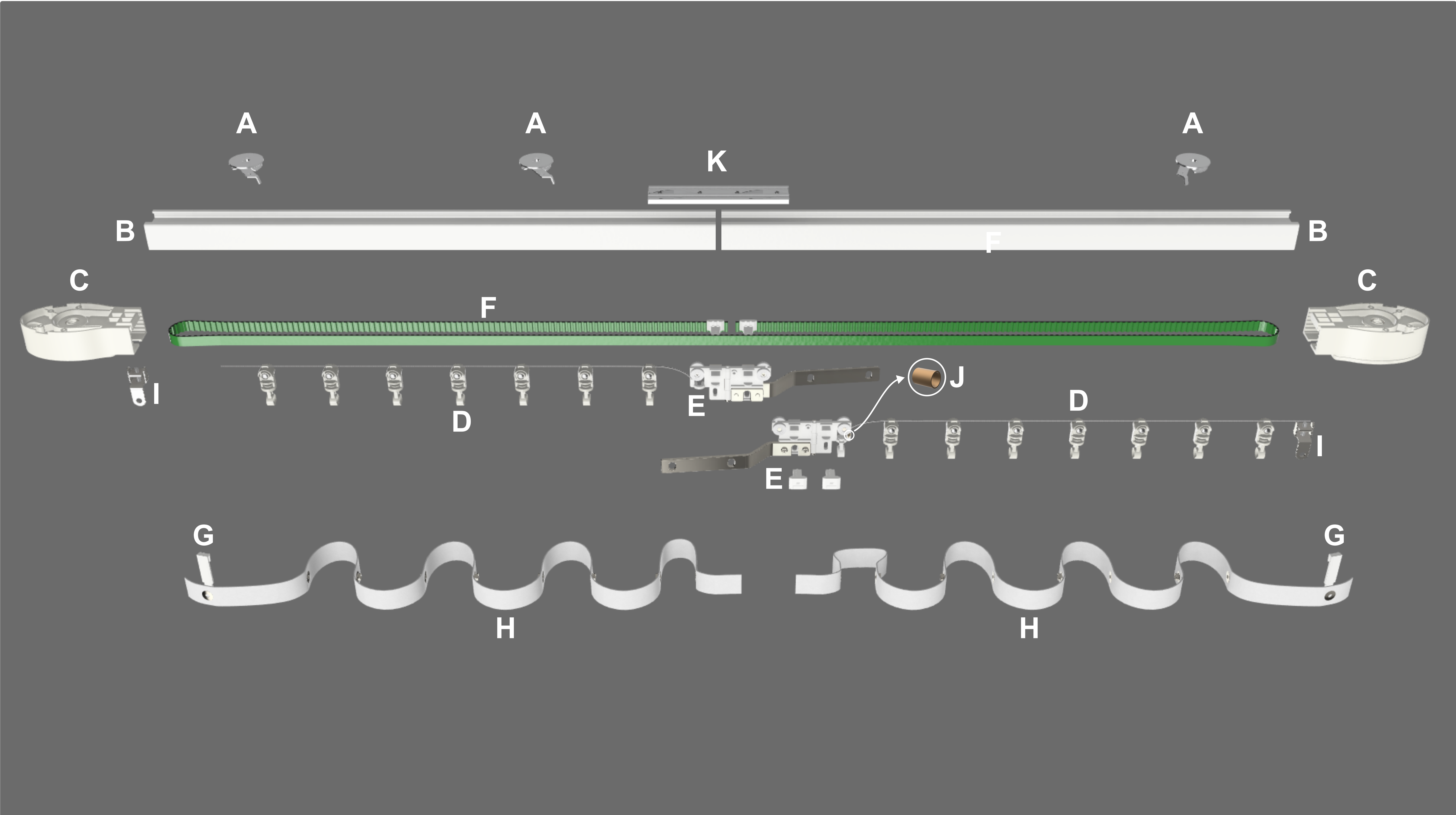
Composición



Detalle:

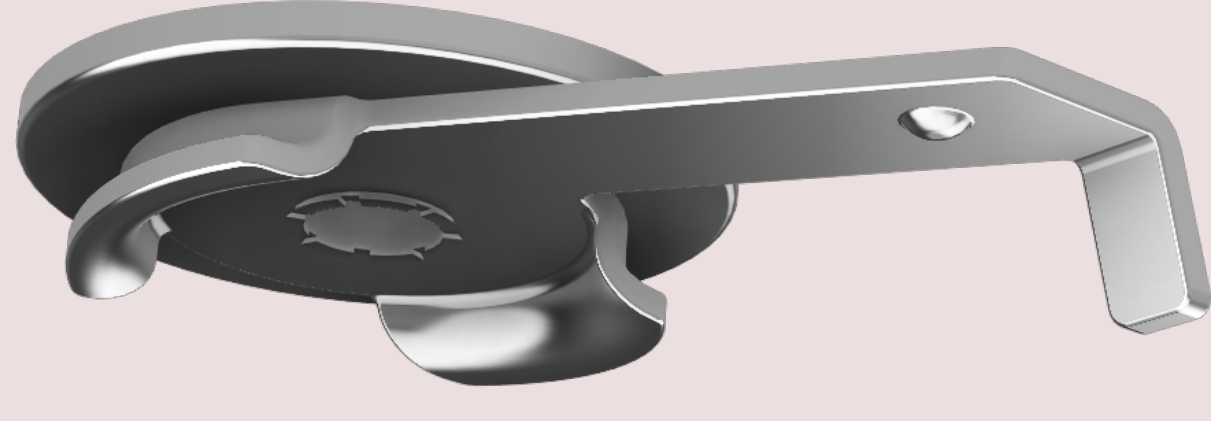
- Perfil aluminio extruido.
- 16 correderas por metro.
- 2 cruces articuladas con suplemento.
- 1 terminal sin tapa para el lado del motor.
- 1 terminal con tapa.
- Cinta Ripplefold 1.7m por metro de riel.
- 2 topes metálicos de corredera.
- 1 soporte zincado más 1 cada 0.8m o fracción.

Despiece Completo



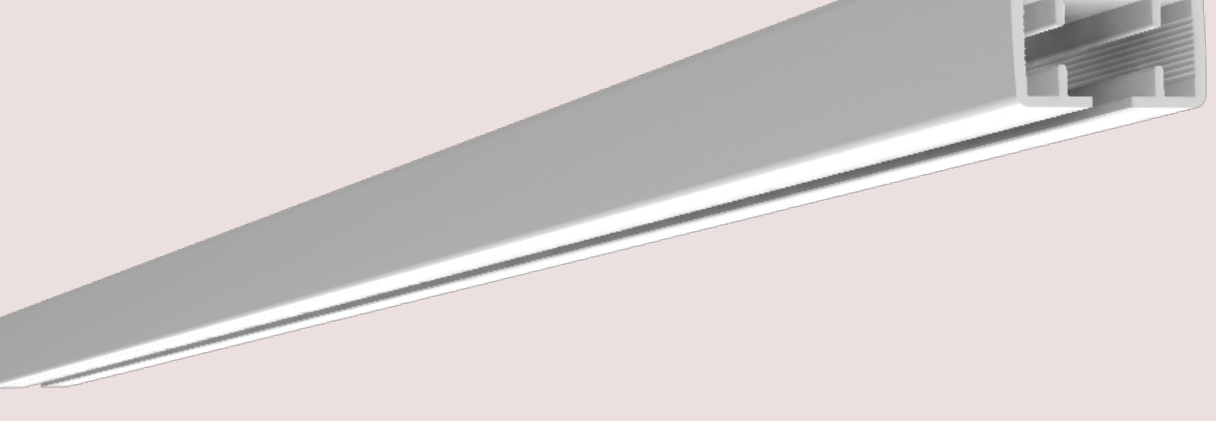
Artículos y Descripción

A



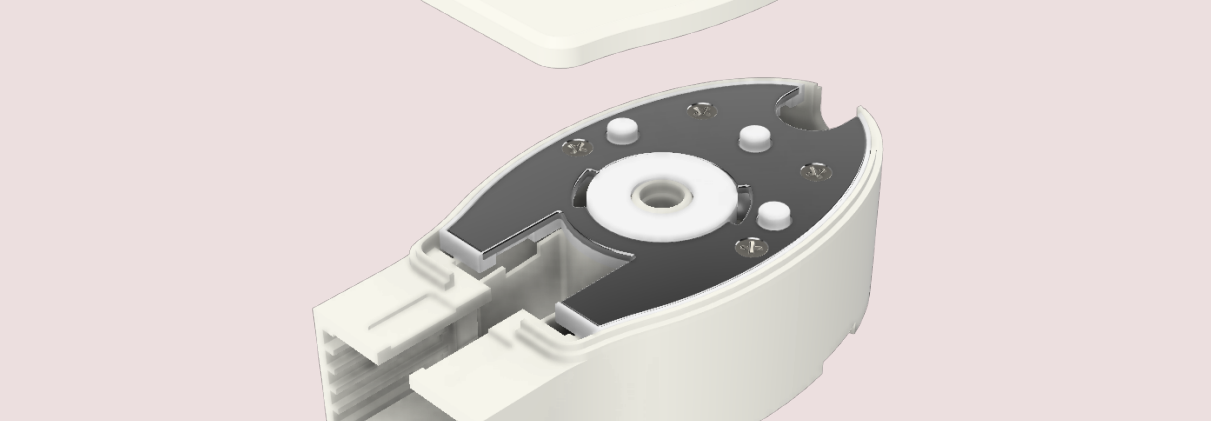
Art.10304
SOPORTE GIRAT.TECH.RIEL B

B



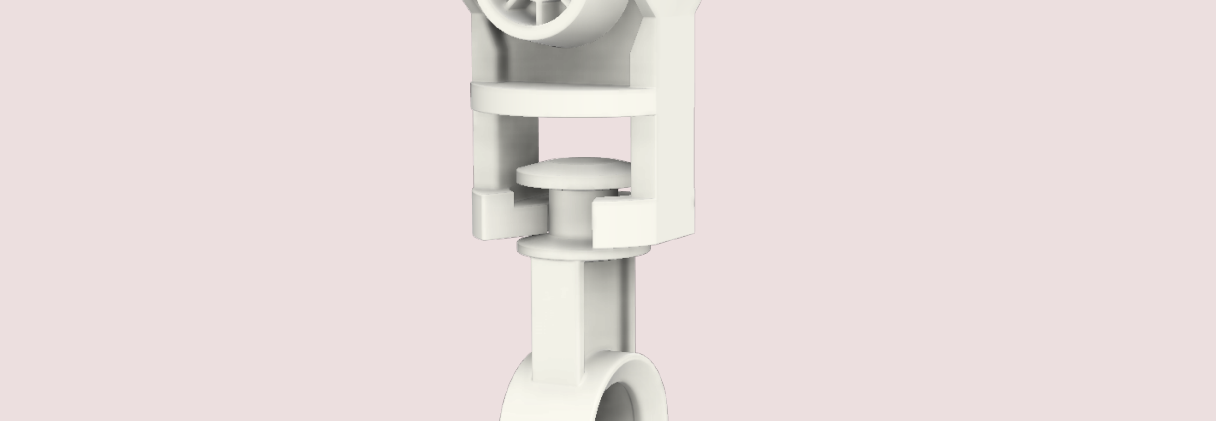
Art. 10305
PERFIL RIEL B AUTOM.S/ACC

C



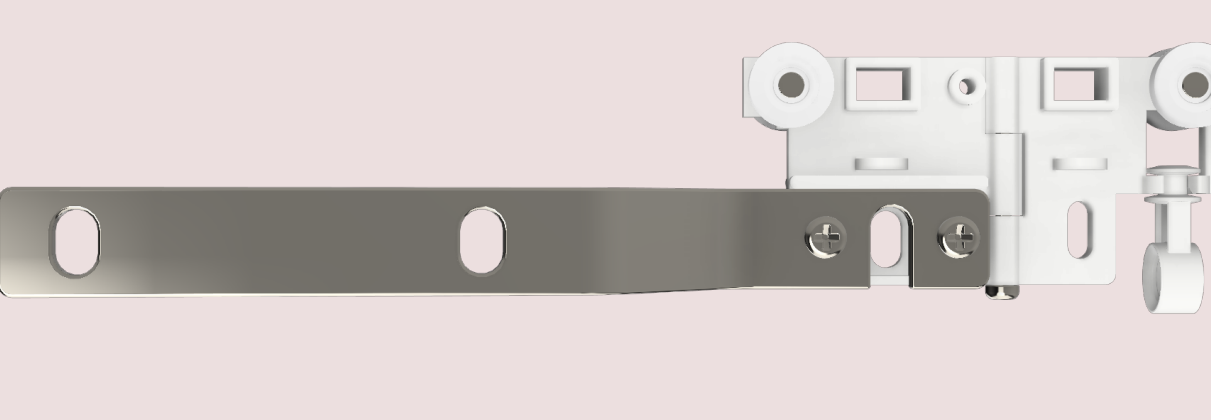
Art.10306
TERMINAL UNIV.C/TAPA R.B

D



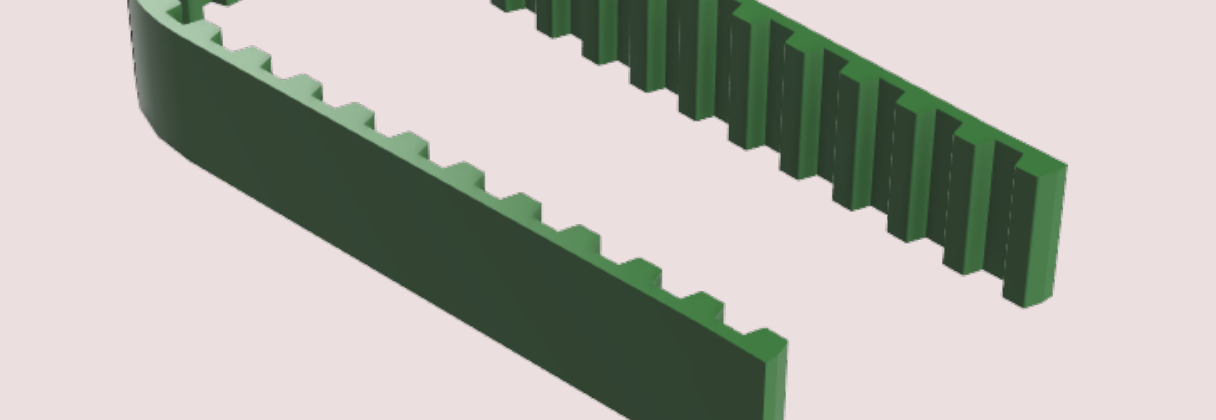
Art. 2510
CORREDERAS RIPP.RA 60MM

E



Art.10308
CRUZ ARTICUL. RIEL B

F



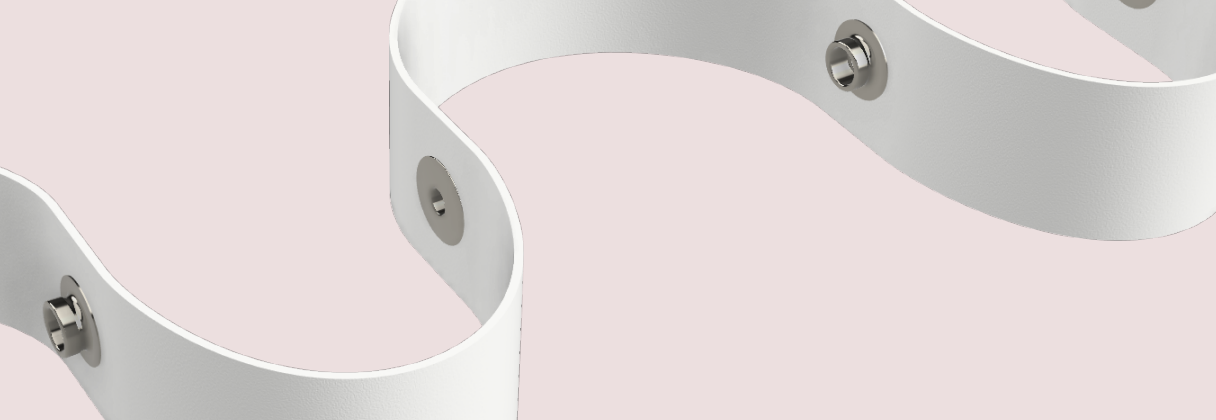
Art.10301
CORREA DENT.10MM 10295/8

G



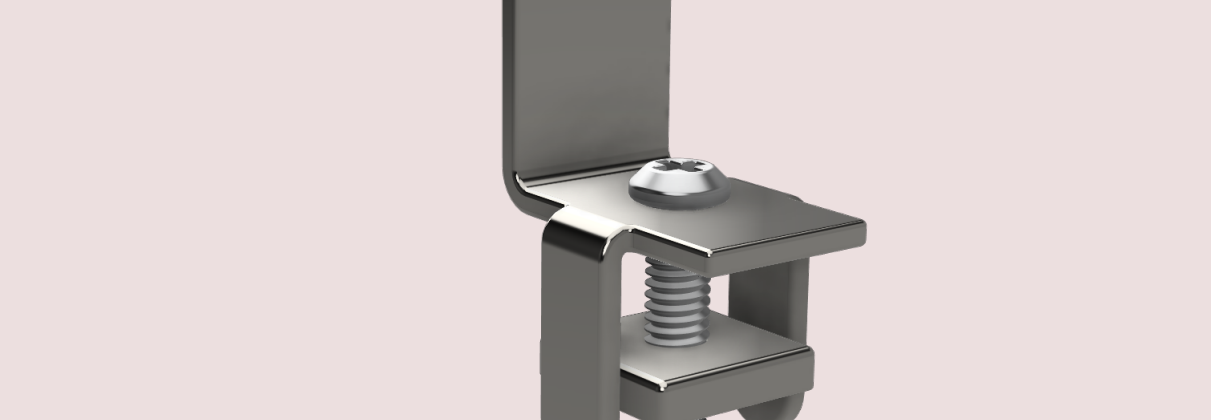
Art. 10289
GANCHO PLA.TERM.10306 RIP

H



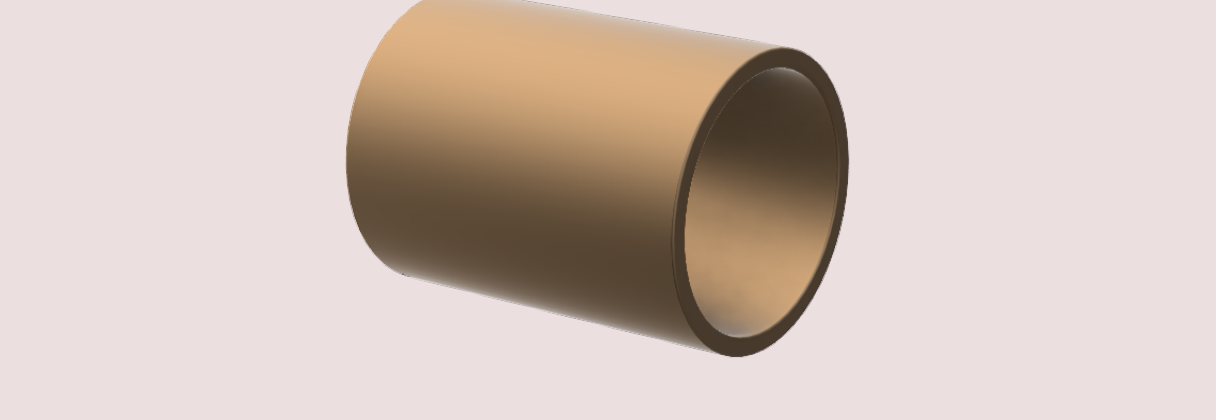
Art. 2505
CINTA RIPPLE 4 1/4" 108MM

I



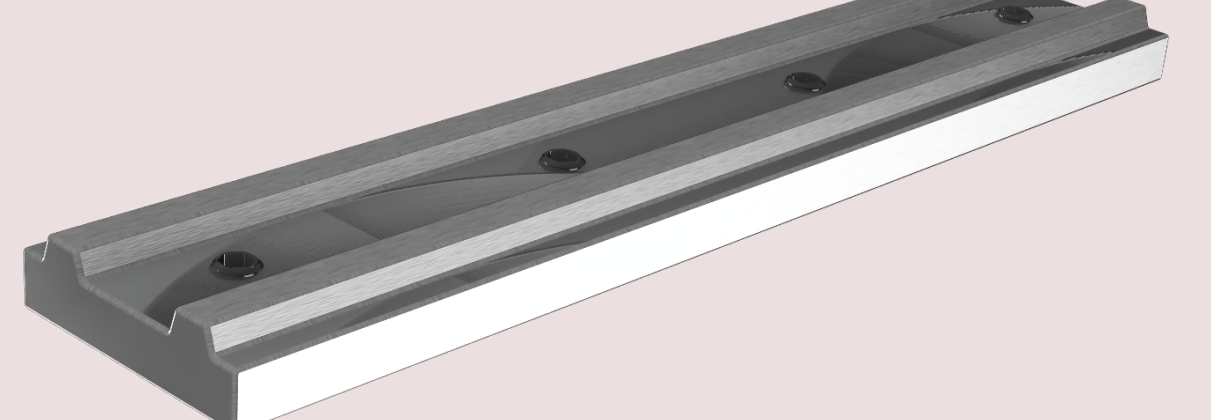
Art.10309
TOPE METAL.CARRERA RIEL B

J



Art. 12146
OJALILLOS BRONCE P/ESCAL.

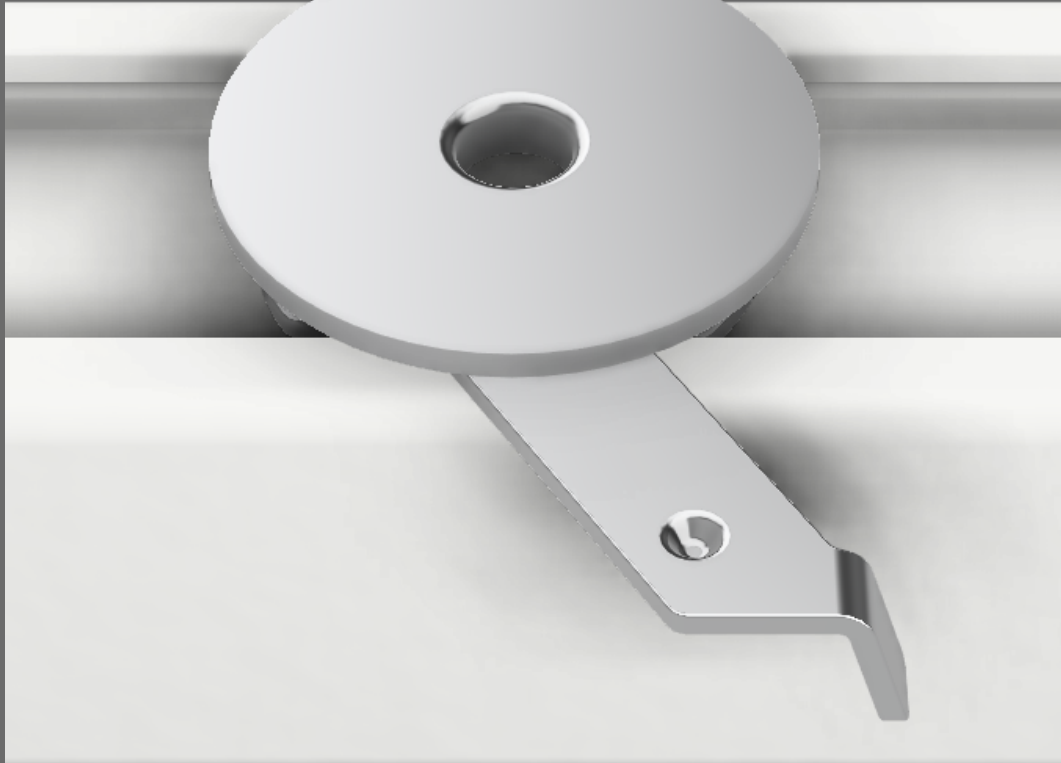
K



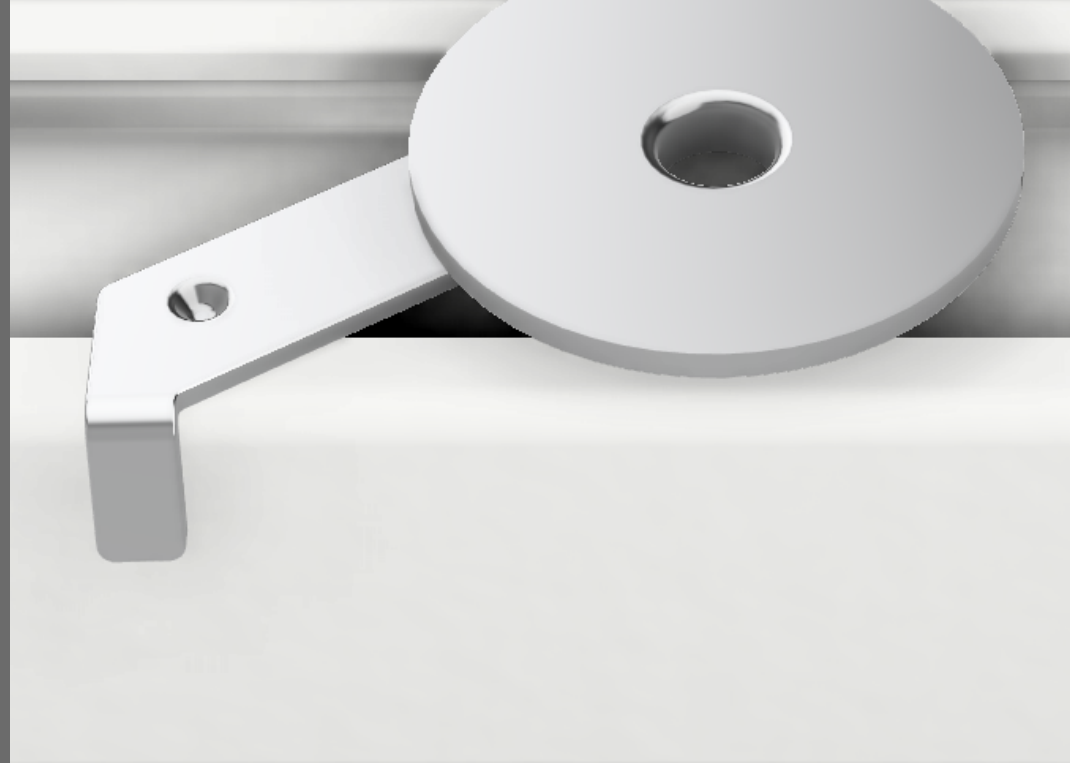
Art.10307
UNION RIEL AUTO.B 10310

Instalación del Sistema

Soporte Estándar



Traba abierta

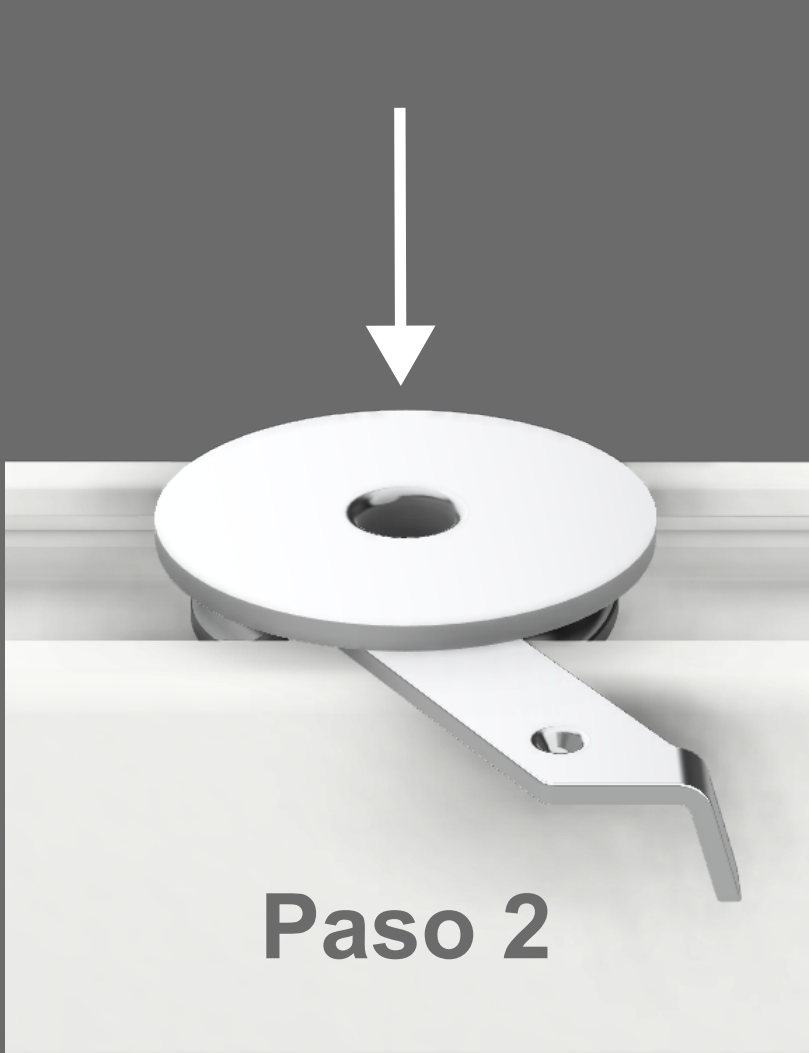


Traba cerrada

Encastre



Paso 1

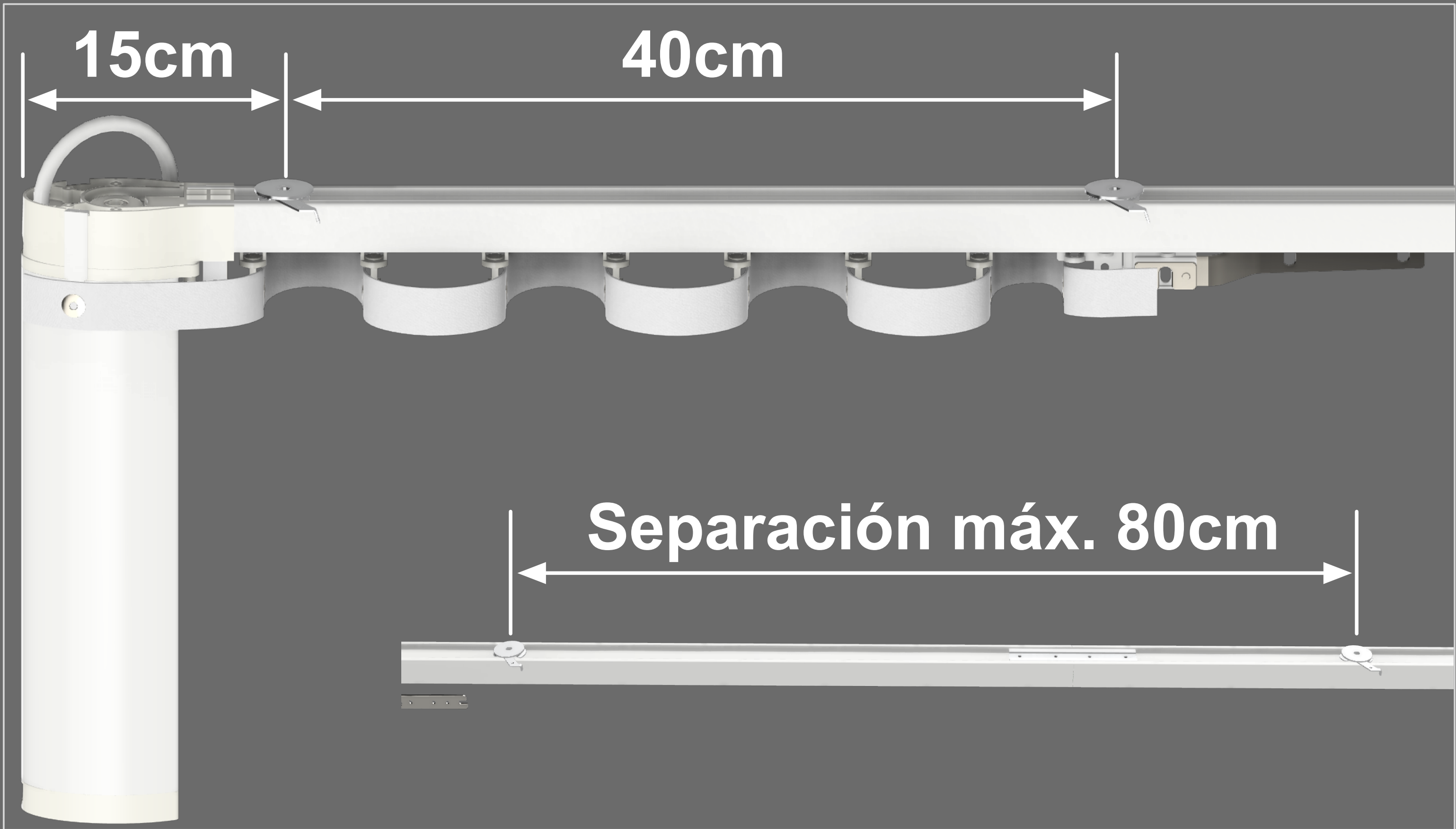


Paso 2

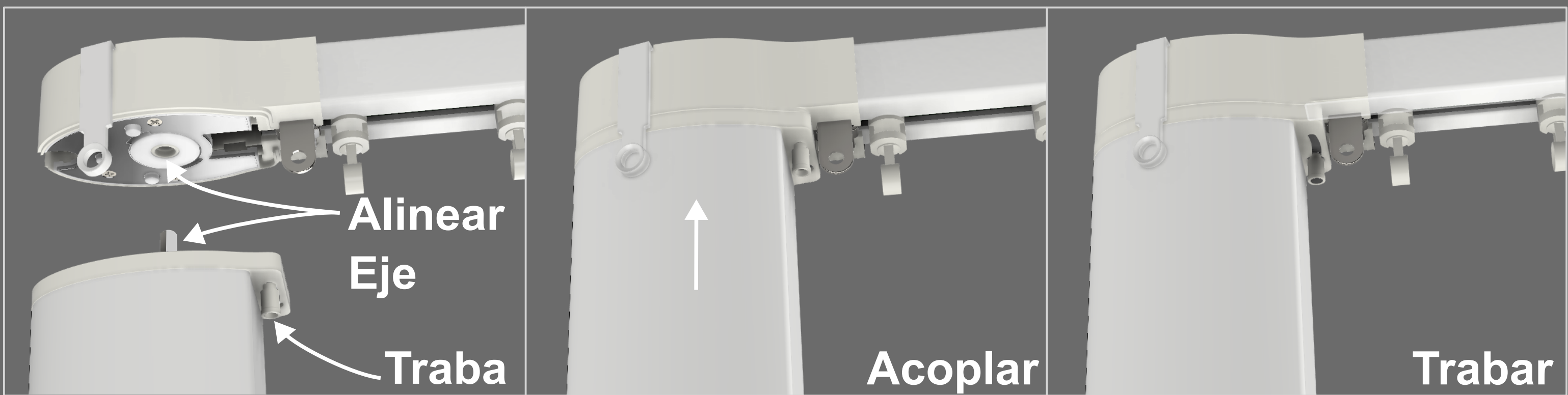


Paso 3

Posición Recomendada de Soportes



Ensamble Motor - Riel



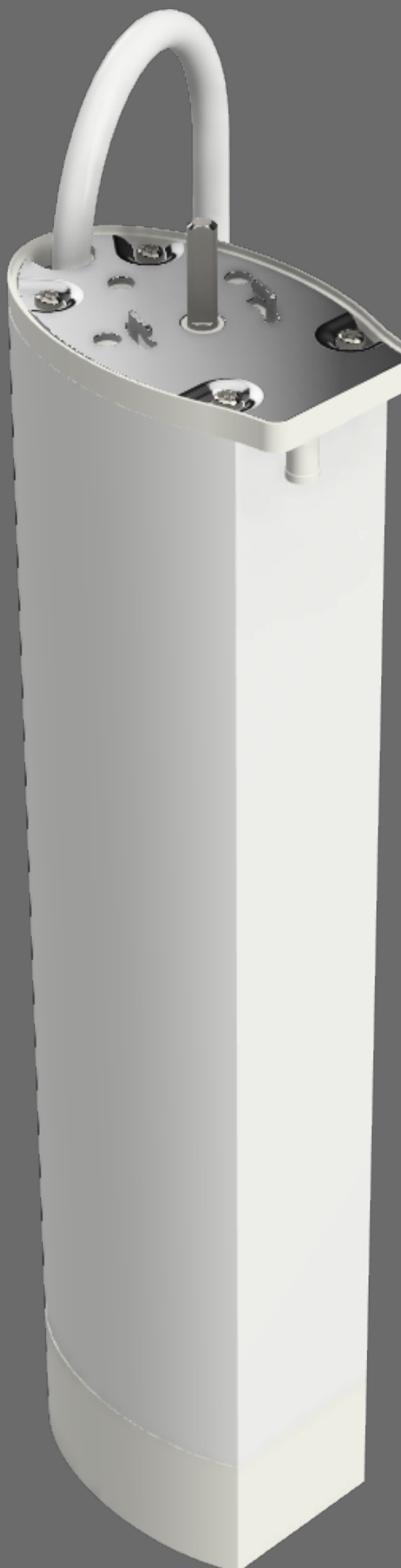
Ubicar antes de Fijar el Riel



Motores compatibles



Art.30551
DW R300 RF



Art.30554
DW R300 RF Y WIFI



Art.30553
DW R300 RF BATERIA

Normal a Pared o Techo

$a = 4.5\text{cm}$
 $b = s + 6\text{cm}$
 $s > 5\text{cm}$

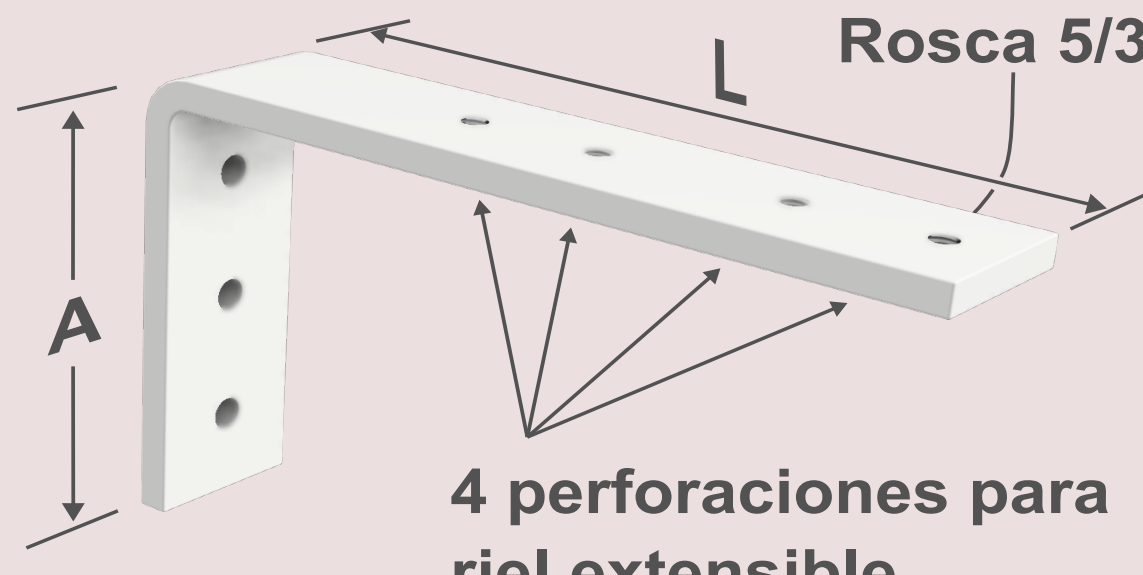
Escuadra Especial a Medida

Motor a Batería

Motor 220V (Con 3 salidas para el cable)

Ref.:
a - Altura de enganche.
b - Espacio para pliegues.
s - Separación.

En Planchuela 1" x 3/16" (25.4 x 4.8mm).
Color blanco con tratamiento electroplástico.



Rosca 5/32"

4 perforaciones para riel extensible.

Se debe especificar: A y L.

Art.10950
ESCUADRA ESPECIAL A MED.

Rieles Automatizados Divididos

Los rieles divididos ya sean rectos o curvos, con una o dos cruces, se entregan con la pieza de unión colocada en uno de sus tramos, y con una de sus cruces articuladas separada en dos piezas.

Siga el siguiente procedimiento para ensamblar los tramos y vea la figura correspondiente:

- Enfrentar ambas partes, observar que la correa se encuentre encarrilada en ambos tramos.
- Ubicar la pieza de unión centrada y ajustar sus prisioneros.
- Unir las dos piezas separadas de la Cruz Articulada con el tornillo correspondiente.
- Verificar la tensión de la correa dentada, debe estar apenas tensa.
- Mover la cruz en forma manual, llevándola de punta a punta. La misma se tiene que deslizar sin mayor esfuerzo, y debe llegar a ambos extremos.

