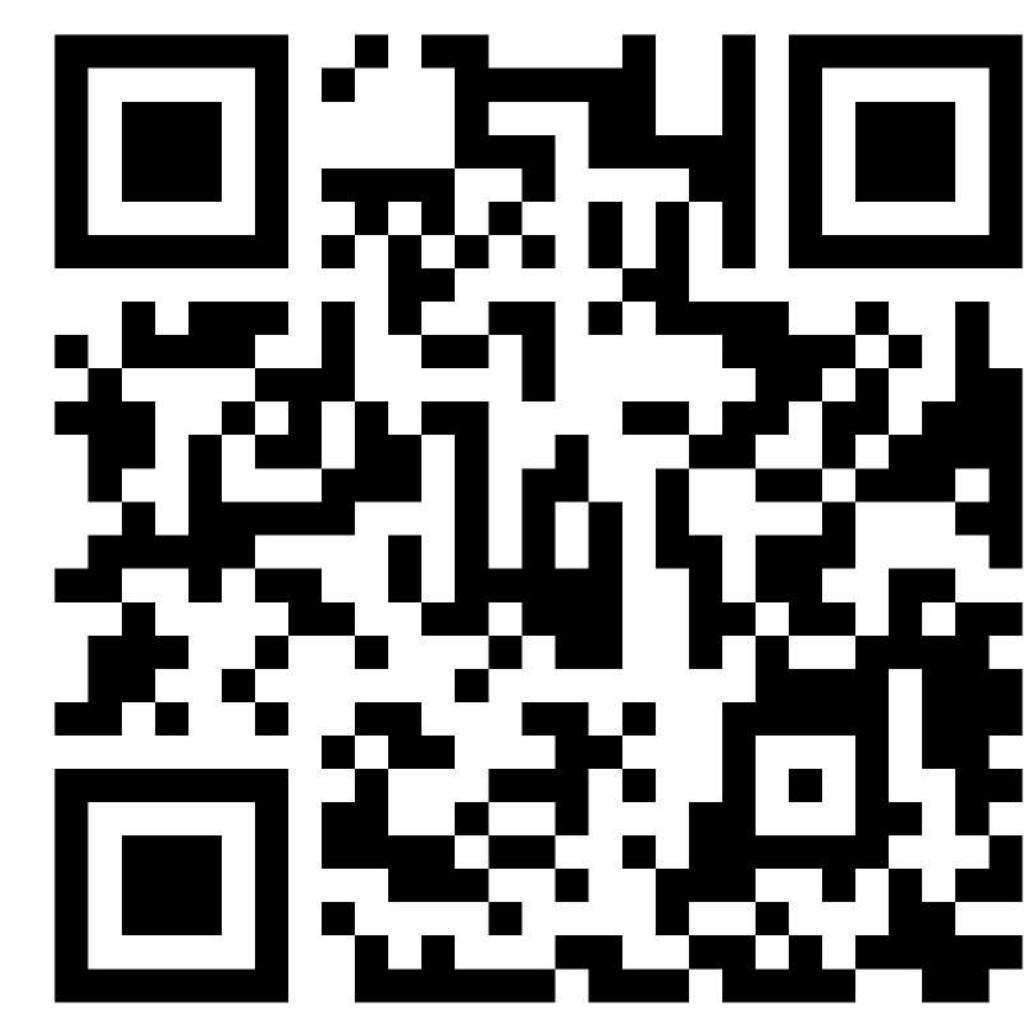
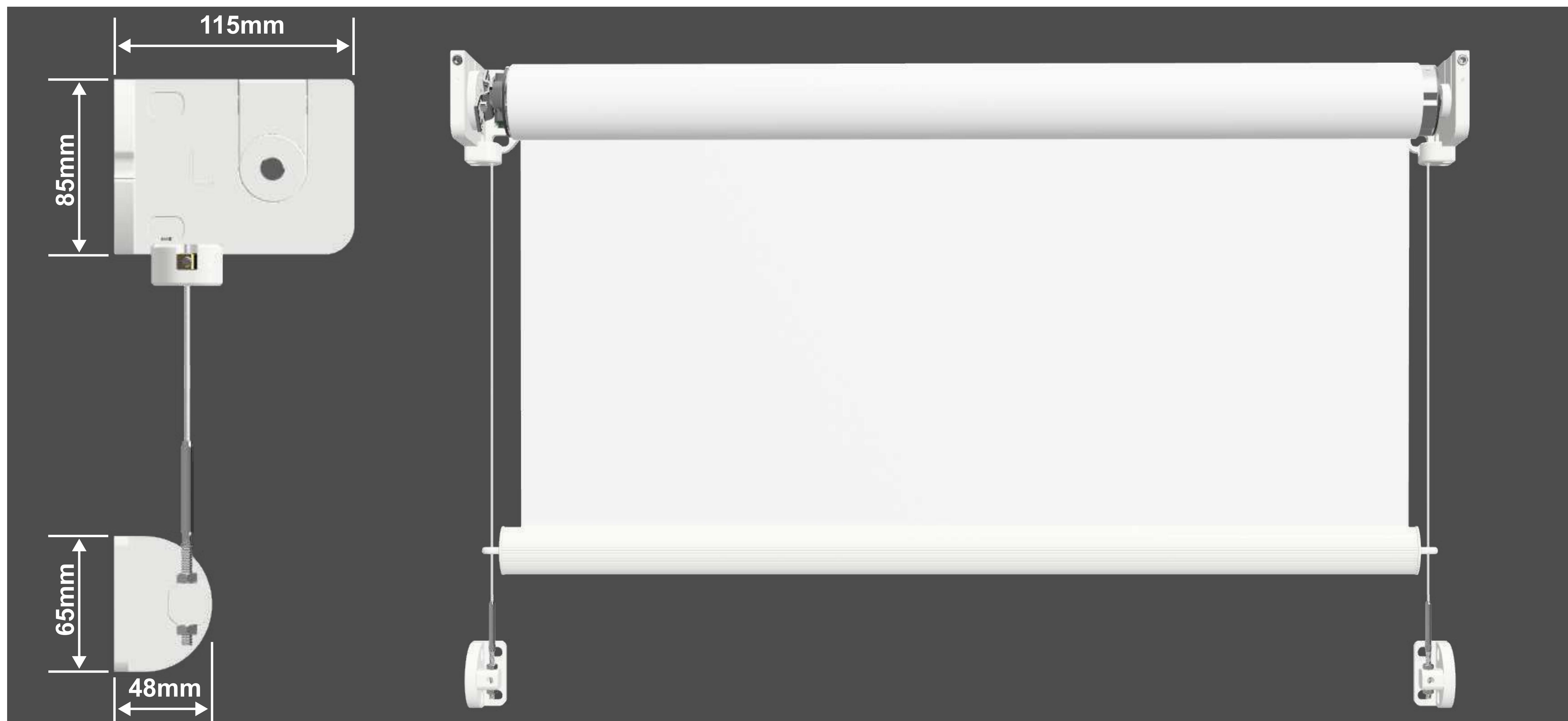


# TOLDO VERTICAL PLUS AUTOMATIZADO

 + info



## Presentación



## Presentación Comercial

A MEDIDA - Ancho mín. 1.00 / max. 5.00m - Alto máx. 4.00m - Superficie máx. 20m<sup>2</sup>  
Tensores y elementos de fijación inferior NO INCLUIDOS.

## Composición



### Detalle:

Soportes de aluminio mecanizados en CNC.

Tubo de enrolle nervado galvanizado Ø70mm .

Motor tubular DW 50Nm RF.

Zócalo de aluminio extruido pintado.

Tapas de zócalo de aluminio con guía p/cable.


Soporte de tensor robusto de aluminio y retén de bronce con prisionero.

Cable tensor de acero de Ø3mm.

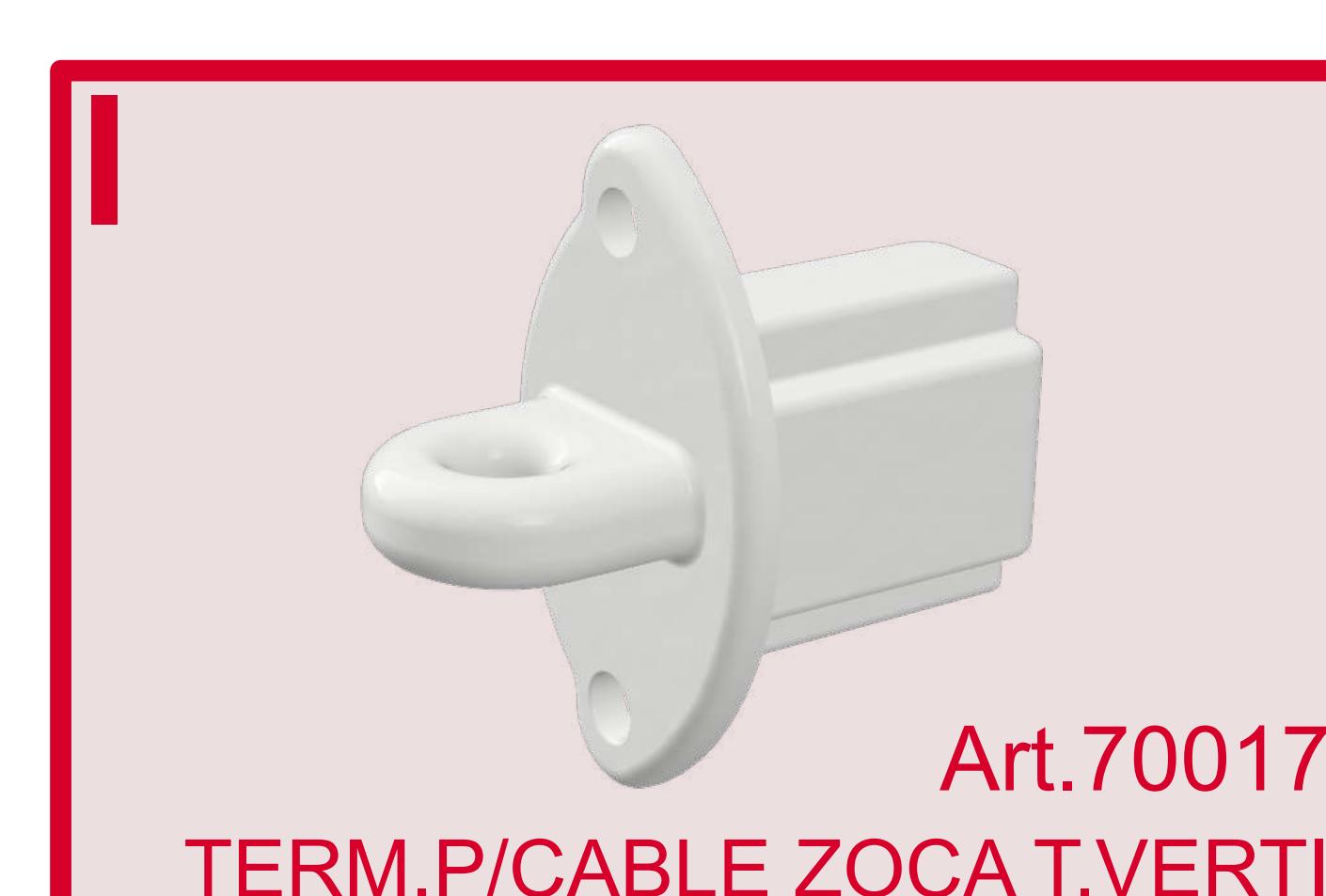
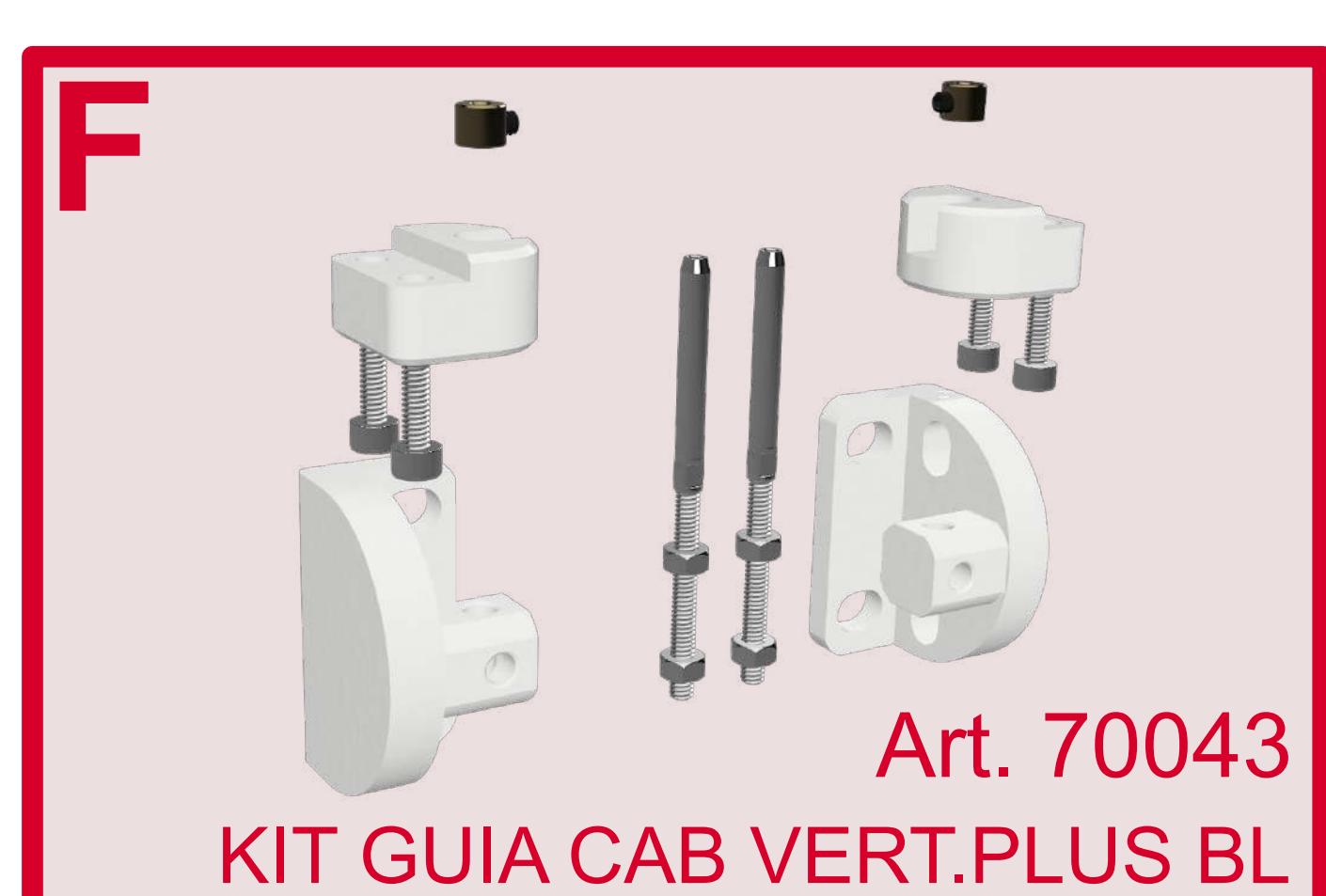
Tornillos, tuercas y tensores de acero inox.

Base de tensor de aluminio para fijación a piso o pared.

## Despiece Completo



## Artículos y Descripción



## Instalación del Sistema

### Colocación Normal a Pared Debajo de Losa



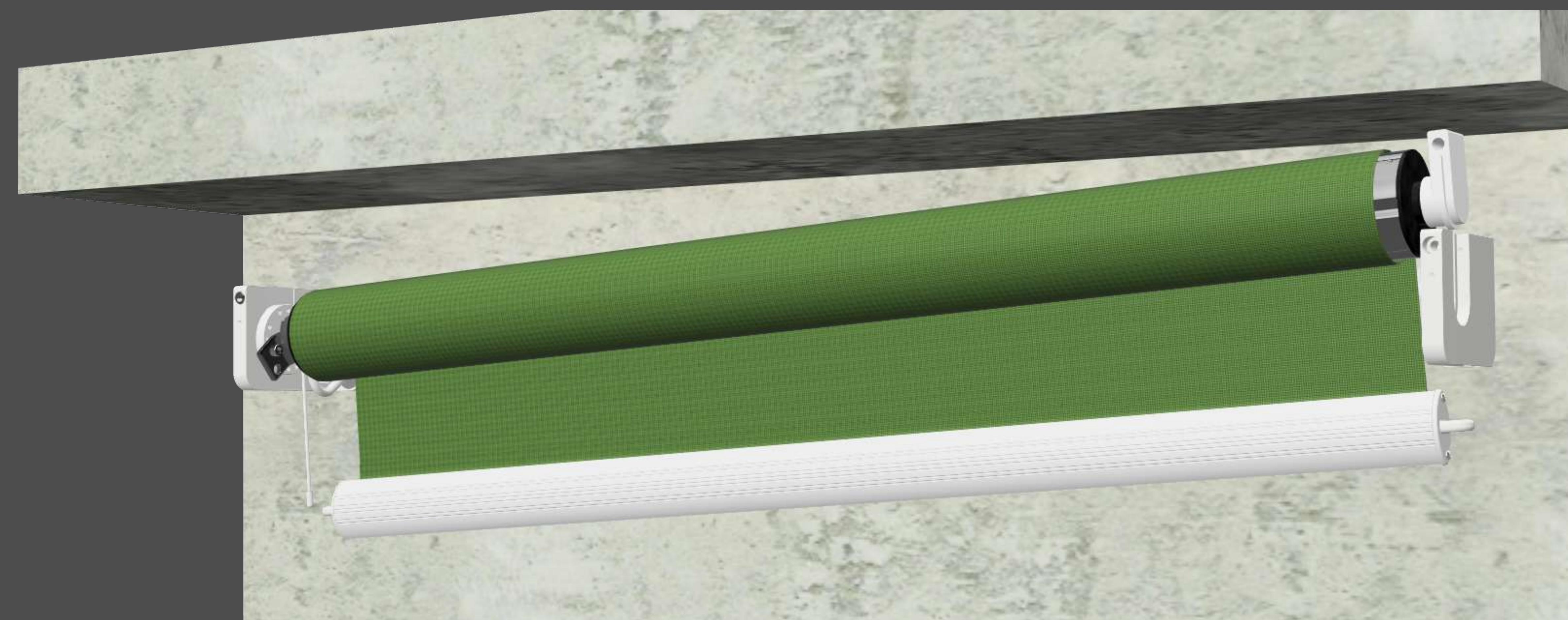
Colocar los soportes a nivel como mínimo a una distancia de 7cm de la losa.



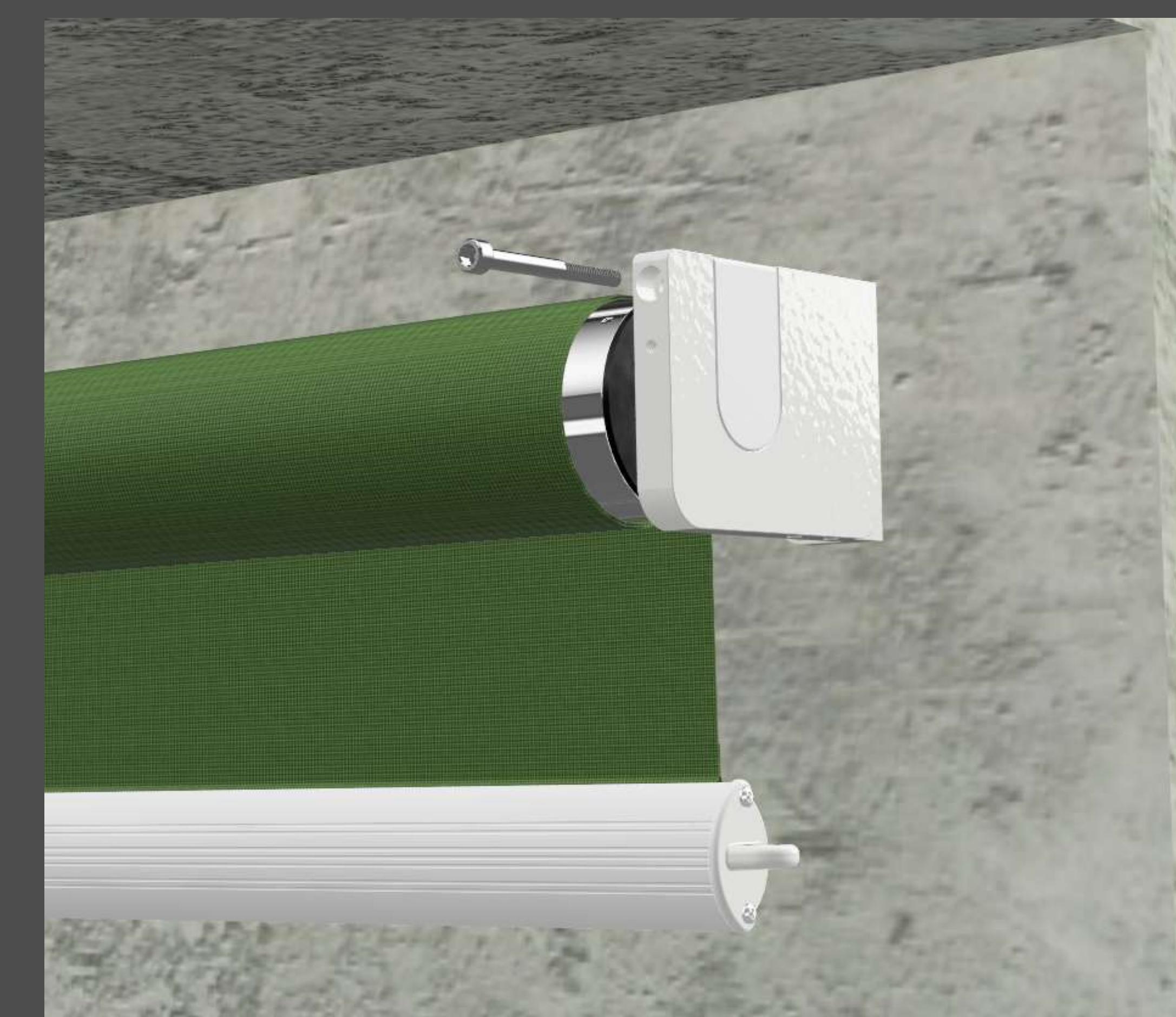
Armar el soporte del lado del Motor.



Soporte armado.



Insertar la punta de motor en el soporte, de forma que el cable de alimentación salga por debajo.



Armar el Soporte.

### Colocación Invertida a Pared Pegado a la Losa



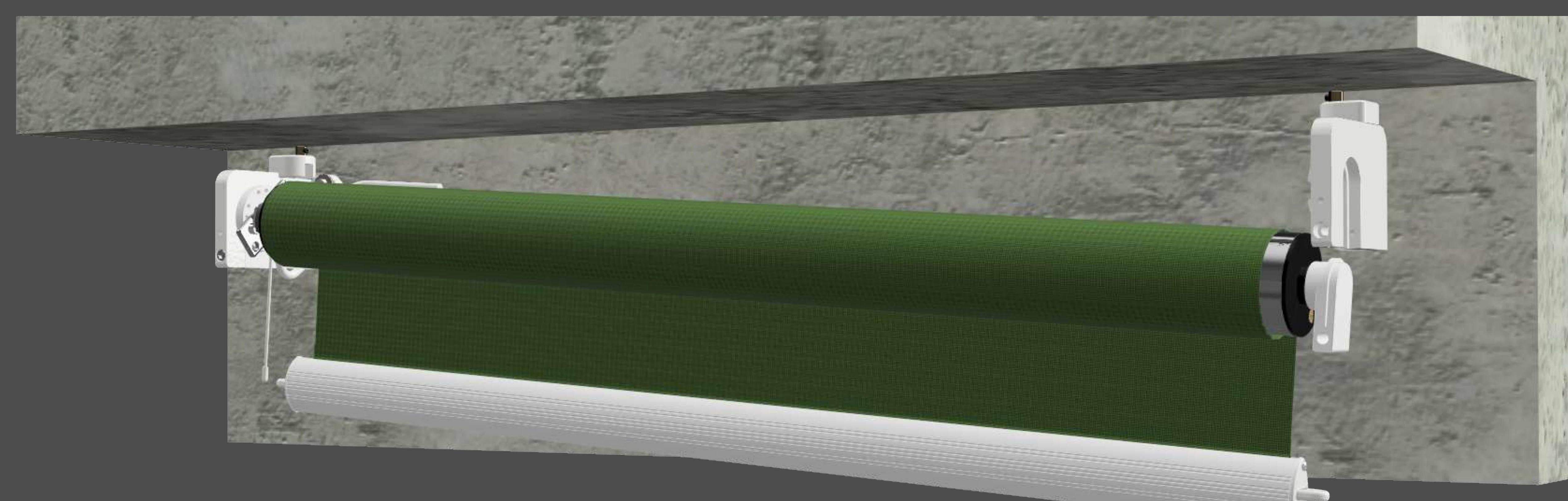
Colocar los soportes a nivel. Si lleva tensores poner la base del tensor previamente.



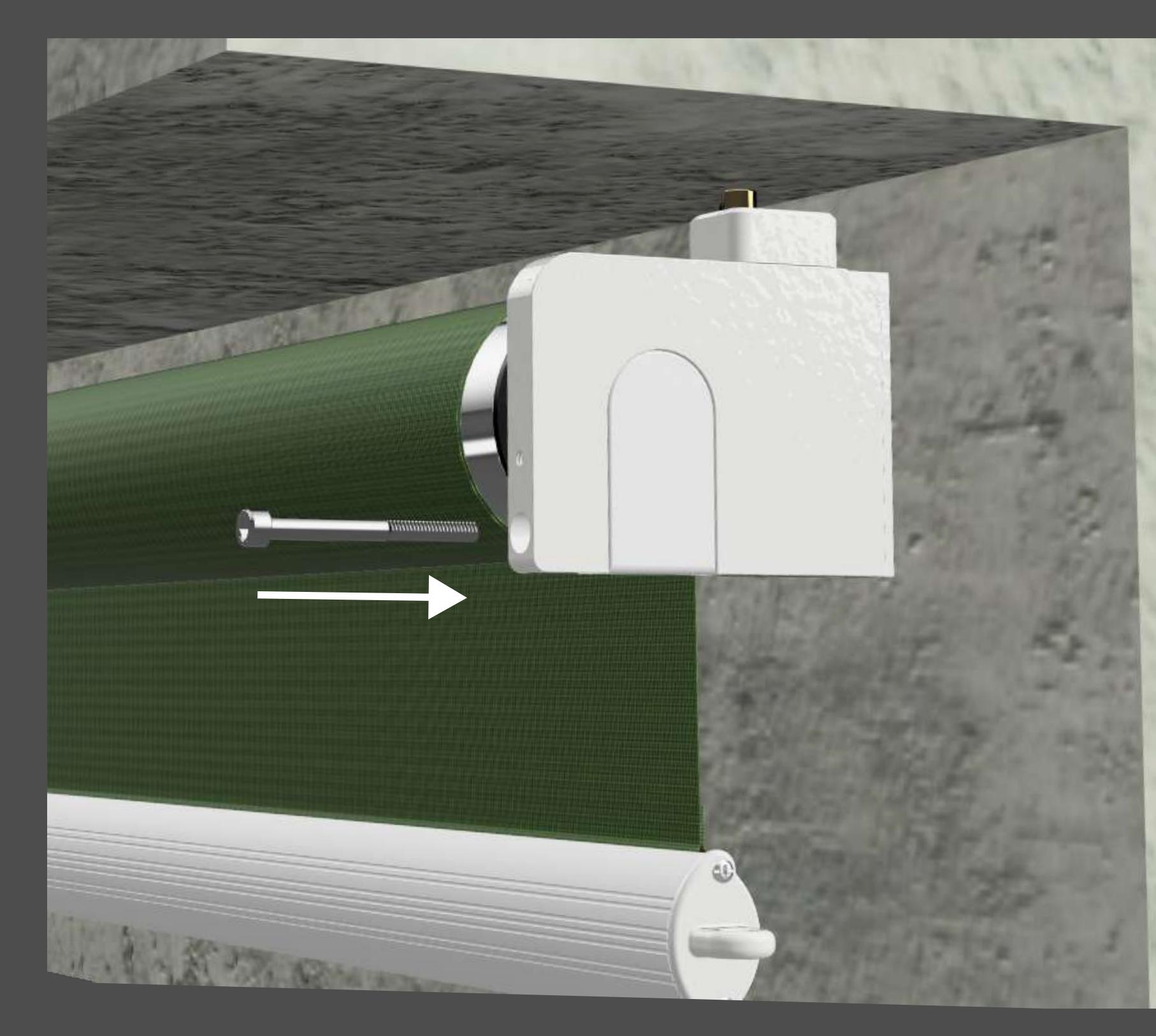
Armar el soporte del lado del Motor.



Soporte armado.



Insertar la punta de motor en el soporte, de forma que el cable de alimentación salga por debajo.



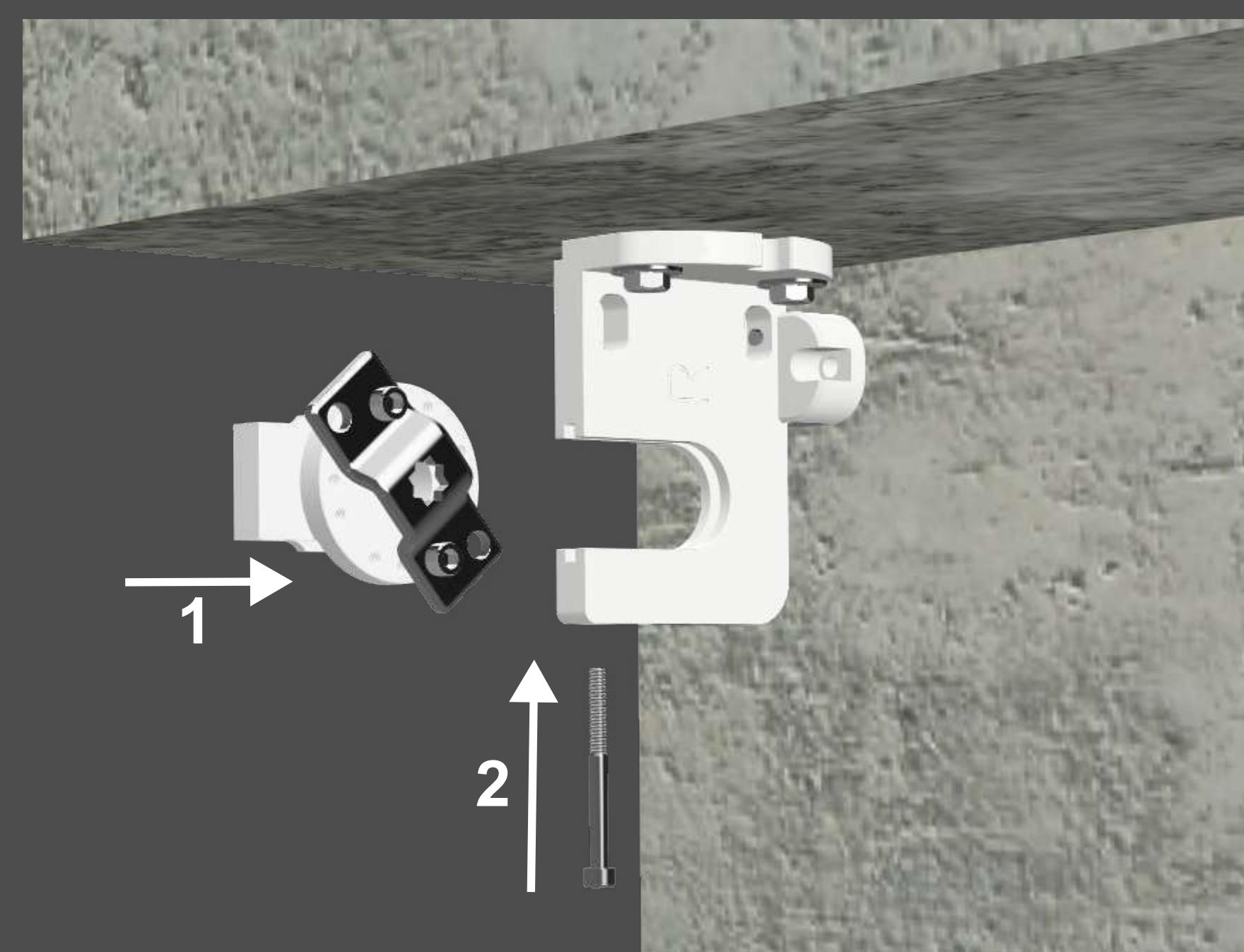
Armar el Soporte.

## Instalación del Sistema

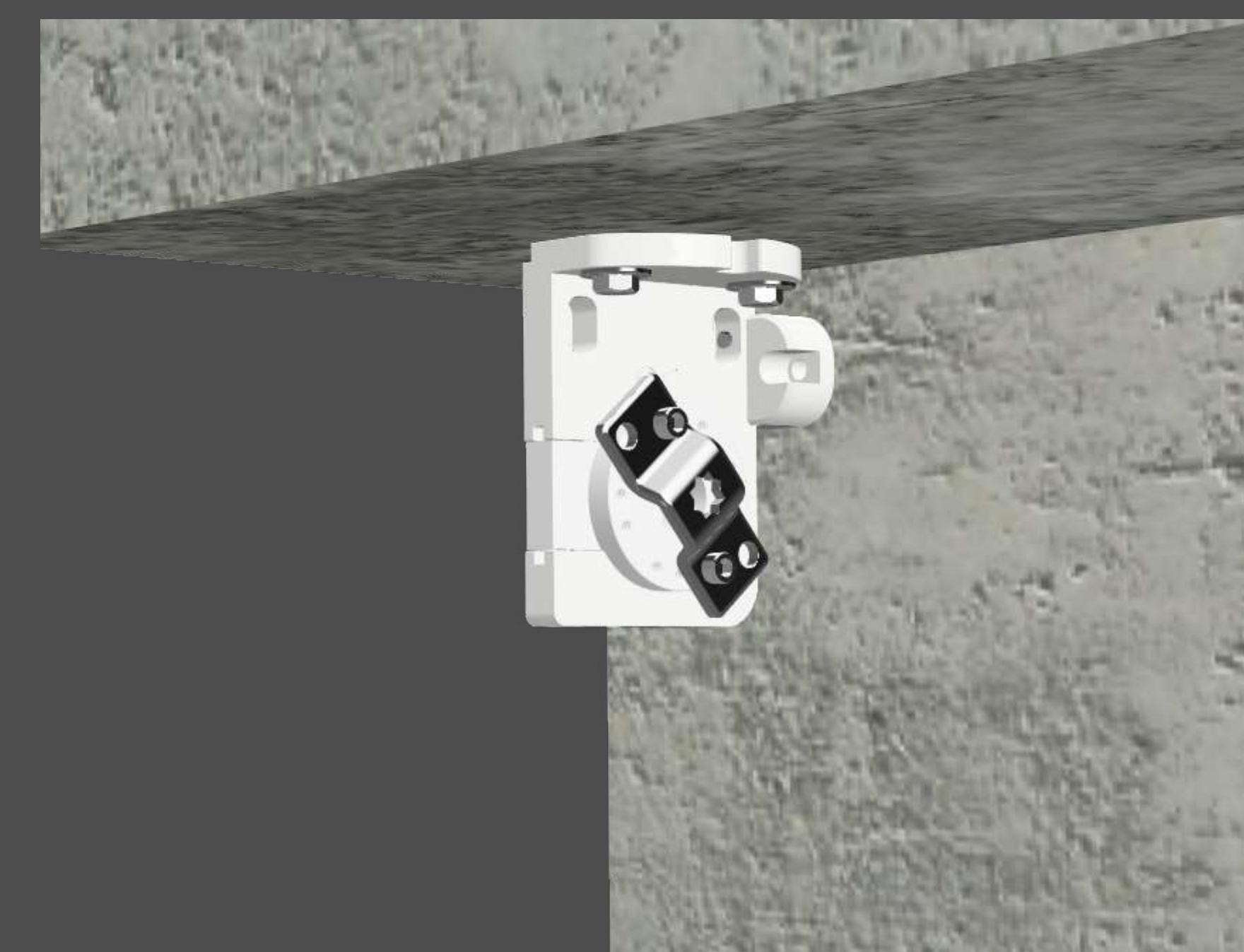
### Colocación Normal a Techo



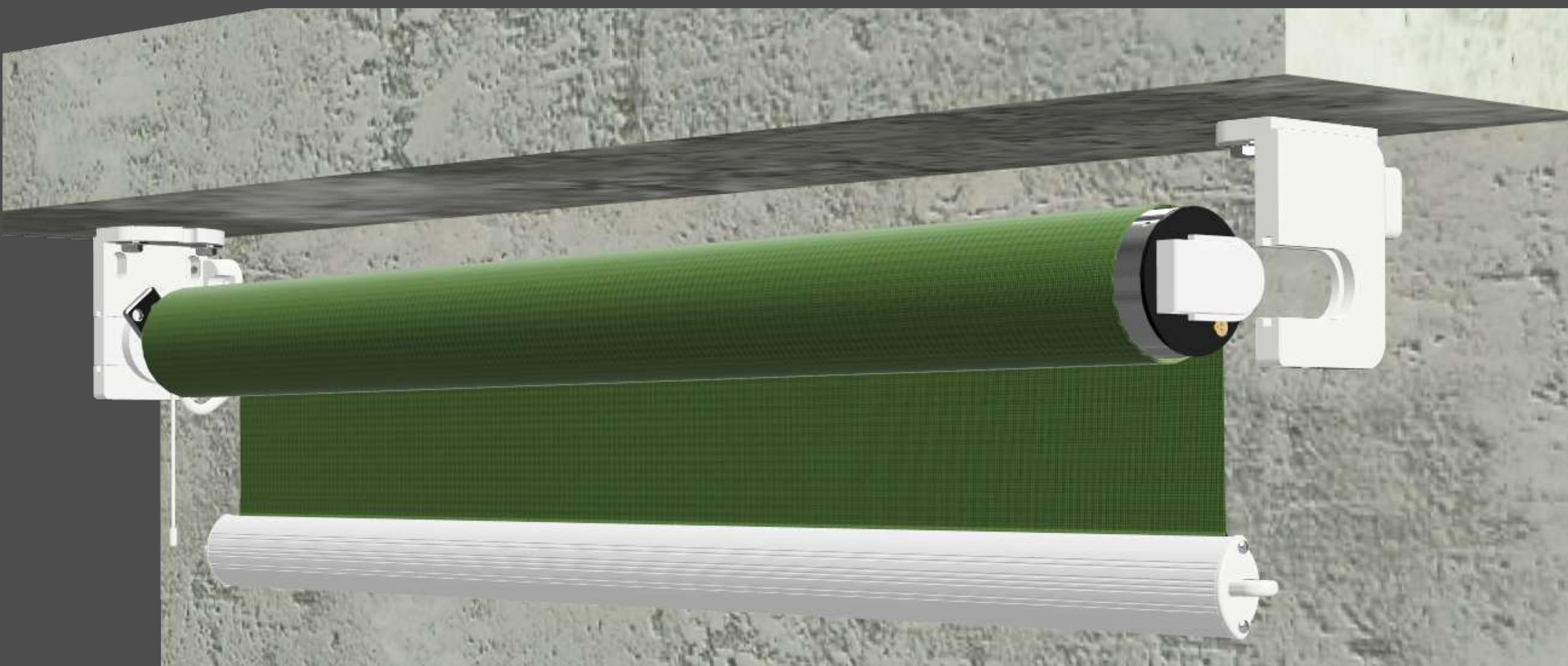
Colocar los soportes a nivel, como mínimo a 3cm de la pared con la base del tensor colocada si la lleva.



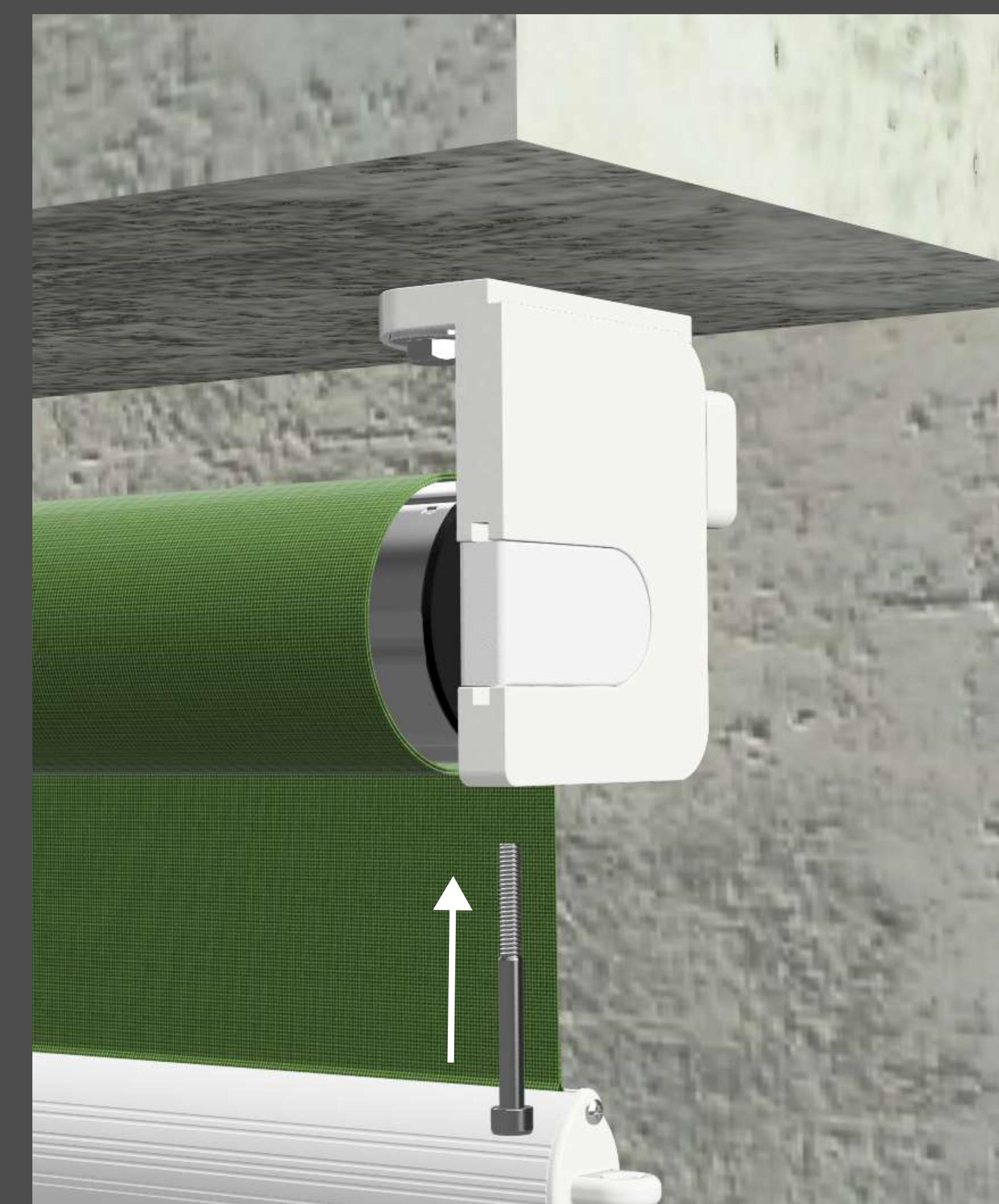
Armar el soporte del lado del Motor.



Soporte armado.



Insertar la punta de motor en el soporte, de forma que el cable de alimentación salga por debajo.



Armar el Soporte.

### Salidas Posibles para el Tensor

